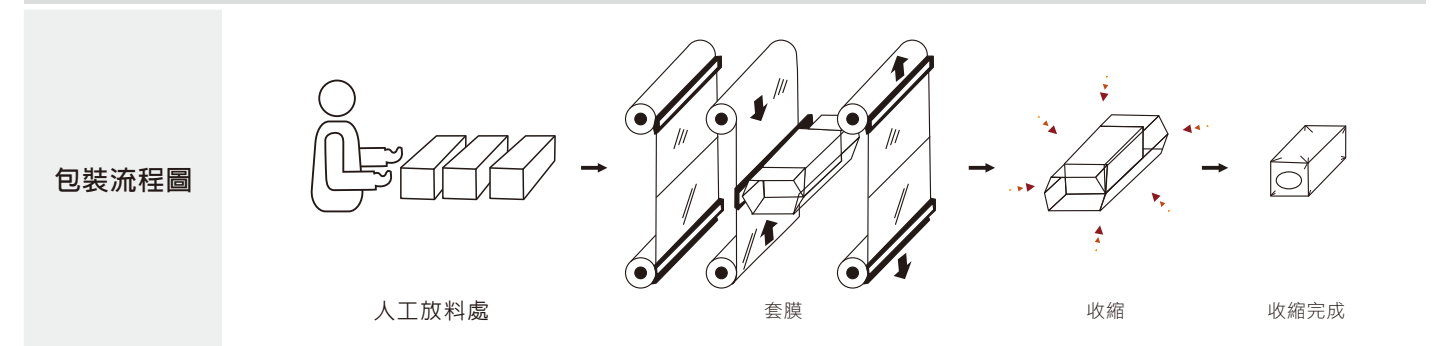
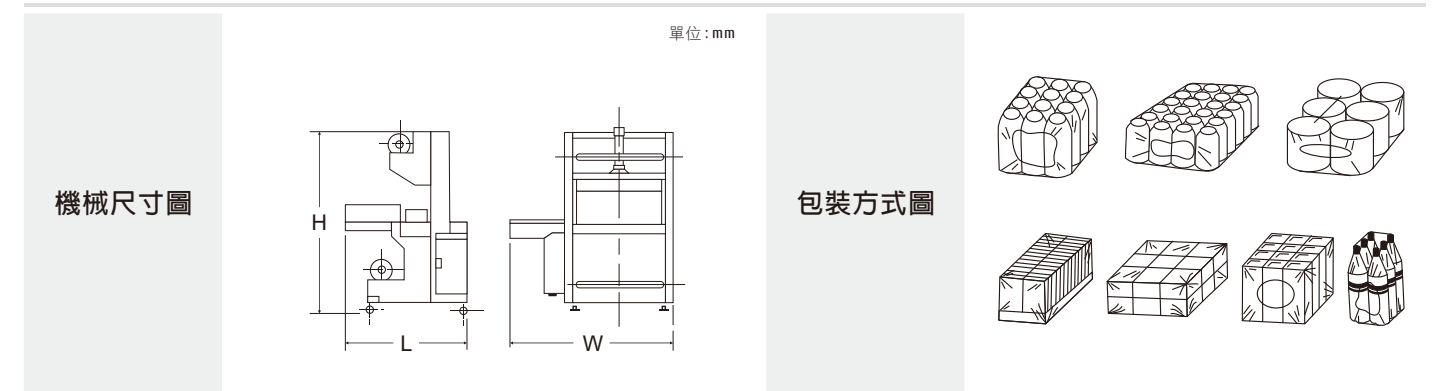




### 包裝機特點：

- 機系架構簡易，但不失多樣化功能。
- 專利之雙線式封刀，封切率佳，封口牢固不破裂。
- 可連結輸送機作自動進料，配合全自動線上作業。
- 因結構簡化，知可降低維修費用。
- 功能多樣化可做個體包裝或集體包裝。
- 隨產品大小不同，機構點調整容易，操作簡便，適合少量化作業。
- 包裝材料 PE、PVC 皆可作優良封切。
- 數位型溫度控制器，可更精確設定、調整封口溫度。



項目 / 規格	機型	經濟型套袋封口包裝機		
		FA-6030-2	FA-7030-2	FA-9040-2
包裝尺寸	最長 x 最短	380 x 200 mm	480 x 200 mm	680 x 200 mm
	最寬 x 最窄	350 x 60 mm	450 x 60 mm	550 x 60 mm
	最高 x 最低	275 x 50 mm	275 x 50 mm	375 x 50 mm
包裝產速		5~12 包/分	5~12 包/分	5~12 包/分
耗電量		約 1.5 KW	約 1.5 KW	約 1.5 KW
空氣壓力		5~6 Kg/cm <sup>2</sup>	5~6 Kg/cm <sup>2</sup>	5~6 Kg/cm <sup>2</sup>
機械尺寸		1600(L) x 1250(W) x 1825(H) mm	1910(L) x 1420(W) x 1940(H) mm	1760(L) x 1670(W) x 2270(H) mm
機械重量		約 250 kgs	約 380 kgs	約 500 kgs

◎ 包裝產速依產品尺寸與操作員而定。  
◎ 機械尺寸僅供參考，請依實際設計為準。

■ 袖筒式兩面封口包裝方式，包裝產能約 1~10 包 / 分。



# FA-6030-2

## 經濟型套袋封口包裝機



機台影片

### FM 系列收縮包裝機特點：

- 數位型溫度控制器可更精確設定、調整爐內溫度。
- 不傷品質、節省電力、增加利潤。
- 熱縮爐使用循環風扇馬達，使爐內熱風均勻，輸送以滾筒帶動，經久耐用，速度快慢可調節。
- 滾筒加套矽橡膠耐熱管或玻璃纖維套管，膠膜不易沾黏。

機型	規格	包裝尺寸 (寬 x 高)	包裝能力 (公尺/分)	電源	耗電量	內爐尺寸 (長 x 寬 x 高)	機械尺寸 (長 x 寬 x 高)
FM-4525		300(W) x 220(H)	1~10 (m/min)	3PH / 220V / 380V	9~10 KW	900(L) x 450(W) x 250(H) mm	1500(L) x 650(W) x 1450(H) mm
FM-6040L		450(W) x 320(H)	1~10 (m/min)	3PH / 220V / 380V	15~19.5 KW	1200(L) x 600(W) x 400(H) mm	1800(L) x 800(W) x 1550(H) mm
FM-7540L		600(W) x 320(H)	1~10 (m/min)	3PH / 220V / 380V	15~19.5 KW	1200(L) x 750(W) x 400(H) mm	1600(L) x 950(W) x 1550(H) mm
FM-9040L		700(W) x 320(H)	1~10 (m/min)	3PH / 220V / 380V	19.5~24 KW	1200(L) x 900(W) x 400(H) mm	1800(L) x 1100(W) x 1550(H) mm

◎ 若機型後面多一個 L，代表內爐尺寸加長 300mm，機型長度多 300mm。  
◎ 若機型後面多一個 S，代表出口側板延長 300mm 增加冷卻，機型長度多 300mm。