

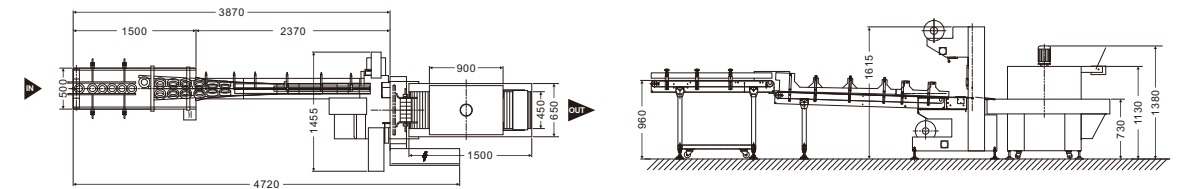


■ 袖筒式兩面封口包裝方式，包裝產能約 5~13 包 / 分。

包裝機特點：

- 精心研發全自動入料到包裝完成，一氣呵成節省人力。
- 隨產品變化，機械點調整容易。
- 包裝產品數量多樣化，6卷、8卷、10卷、12卷，雙卷數均適用。
- 包裝材料為無毒環保 PE 收縮膠膜。
- 適用 PVC 電氣膠帶、OPP 膠帶及扁圓形產品。
- 包裝產品商標朝外，美觀劃一。
- 採用人機螢幕顯示，淺顯易懂方便操作。
- 數位型溫度控制器，可更精確設定、調整封口溫度。
- 可配合電腦程序作業或 PLC 程控連結生產線使用最佳。

機械尺寸圖



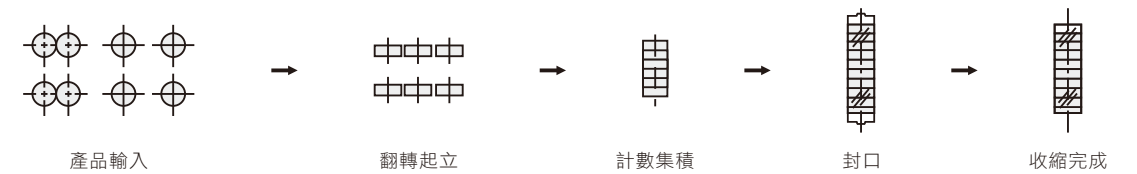
單位: mm

機械規格表

項目 / 規格	機型	FASP-6020-2
包裝尺寸	直徑	PVC 膠帶 Ø50 - Ø80 mm ; OPP 膠帶 Ø90 - Ø130 mm
	厚度	15 - 48 m/m
包裝型態		6 / 8 / 10 / 12 卷/包
包裝產速		5-13 包/分
耗電量		約 2 KW
空氣壓力		5-6 Kg/cm ²
機械尺寸		2700(L) x 2300(W) x 2030(H) mm
機械重量		約 510 kgs

◎ 包裝產速依產品尺寸、包裝樣式及產品在輸送帶上之穩定性而定。
◎ 機械尺寸僅供參考，請依實際設計為準。

包裝流程圖



FM-4525 收縮機特點：

- 數位型溫度控制器可更精確設定、調整爐內溫度。
- 不傷品質、節省電力、增加利潤。
- 熱縮爐使用循環風扇馬達，使爐內熱風均勻，輸送以滾筒帶動，經久耐用，速度快慢可調節。
- 滾筒加套矽膠耐熱管或玻璃纖維套管，膠膜不易沾黏。

機型	規格	包裝尺寸 (寬 x 高)	包裝能力 (公尺/分)	電源	耗電量	內爐尺寸 (長 x 寬 x 高)	機械尺寸 (長 x 寬 x 高)
FM-4525		12 卷	1-10 (m/min)	3PH / 220V / 380V	9-10 KW	900(L) x 450(W) x 250(H) mm	1500(L) x 650(W) x 1450(H) mm



FASP-6020-2

PVC & OPP 膠帶集合包裝機



機台影片