



紙箱全裹包和淺箱托盤包裝共用一機。

### 自動高速裝箱機特點：

- 人機螢幕操作。
- 淺箱與紙箱全裹包可共用一機。
- 可以在 HMI 上設定和修改內部參數。
- 輪式手柄可最大限度地縮短轉換時間，以便快速從一種產品切換到另一種產品。
- 所有可移動部件和電線都被覆蓋以防安全問題。
- 機器運轉噪音小。
- 在托盤/箱子成型單元之前檢測丟失/掉落的鬆散產品。
- 噴膠距離由編碼器控制，確保每個紙箱噴膠長度一致，並可隨時調整和記憶。
- 自動顯示訊息錯誤，以利故障排除、維修。

### 系統優勢：

- 此機型可供多種產品包裝。
- 機台出口附加安全護蓋。
- 機台的各側邊都設有急停按鈕。
- 機器所有側面的緊急停止。
- 乙太網可用於將生產數據傳輸到客戶的控制系統。

### 選配：

- 省膠控制器
  - 膠水間距可調，優化噴塗分配。
  - 高精度 / 穩定的噴霧控制。
- 多程序存儲器。
- 最高的效率提升，每年節省 30-50% 的膠水使用。



EPC-15 膠水噴霧控制器



節省噴塗量

# FY-CSP-SD30

## 自動高速裝箱裹包機

項目 / 規格	機型	FY-CSP-SD30
		使用電源
電力量		11 KW
空氣量		6.0 Kg/cm <sup>2</sup>
機械尺寸		6363(L) x 2750(W) x 2200(H) mm
耗空氣量		1000 升/分
處理產能		15-28 箱/分
操作方式		中文 / 英文 操作顯示系統
包裝材料		瓦楞紙
熱熔膠		Nordson MESA 9

© 機械尺寸僅供參考，請依實際設計為準。