



自動封箱機特點：

- 上部、側邊馬達驅動。
- 自動摺上蓋，採汽缸動作，平穩順暢，封箱作業一氣呵成，省時省力，可配合自動化包裝系統使用。
- 全自動調整紙箱寬度及高低全自動氣壓式調整，最適合於紙箱尺寸變化之生產線。
- 適合裝載較重產品。
- 兩側補助夾輪設計，使封箱密合度佳。
- 工作檯面高度可配合前後輸送機作調整 (H570-770mm)。
- 上貼帶座彈性設計，可自動調整紙箱之不平，快速平整，耐用度高。
- 剎車腳輪。
- 簡易操作，標準化零件供應。

選配：

機械方面 /

- 客製化規格。
- 膠帶寬度加。
- 膠帶圈外徑 350mm。
- 膠帶前後貼長度 70±5mm。
- 前後置物架(入口處 / 出口處) L500 x W500mm。
- 缺/斷帶檢知功能。
- 緊急停止按鈕。
- 60 秒自動停機裝置。
- 計數器。
- PLC 控制系統。
- CE 電控規格。
- 安全門含斷電開關。
- 可與開箱機，捆包機結合成為自動化包裝產線。

特殊方面 /

- SUS#304 不鏽鋼機身。
- 指定烤漆上色。

FY-CTNSEL 系列

自動封箱機

項目 / 規格	機型	FY-CTNSEL
		驅動方式
電源	單相 110V / 220V / 240V	
膠帶寬	2" or 3"	
2" 可封箱尺寸	300-500(L) x 150-500(W)	
3" 可封箱尺寸	300-500(L) x 150-500(W)	
膠帶前後貼	L60±5 mm 標準規格	
工作檯面高度	570-770 mm	
皮帶速度	20 M/分	
產能	10 箱/分 (依據紙箱尺寸而定)	
機械尺寸	1985(L) x 960(W) x 1625(H) mm	
空壓設備	6.0 Kg / cm ²	

© 為不斷優化產品與技術創新，鋒源保留修改規格與尺寸的權利。